

Diamant-Kernbohrständer KS 30



KS30 E



KS30

Technische Daten:

| Typ | | KS30 | KS30 E | KS30 S |
|----------------------------|----|------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Gesamtlänge | mm | | 950 | |
| Vorschubweg | mm | | 580 | |
| Bohrkronenlänge max. | mm | | 560 | |
| Bohrkronendurchmesser max. | mm | | 300 - mit Distanzplatte 350 | |
| Schrägverstellung Grad | mm | | über 45 | |
| Maschinenbefestigung | | | Schnellwechseladapter | |
| Fußplatte (L x B) | | | 340 x 223 | |
| Gewicht (ohne Drehkreuz) | kg | 13 | 11,5 | 14,5 |
| Schlittenführung | | Führungsleisten und Stahlrollen | Kunststoffrollen | Führungsleisten und Stahlrollen |
| Ständerfuß | | Aluminium | Aluminium | Stahl |

Der neue Diamant-Kernbohrständer KS30 von WEKA verbindet vorteilhafte Handhabung mit hoher Biege- und Schwingungsstabilität und das bei einem sehr geringen Gewicht von 13kg.

Wie alle Maschinen und Bohrständer von WEKA ist auch der KS30 für professionelles Bohren bestens geeignet.

Folgende Besonderheiten unterstreichen seine Fähigkeiten:

Vorschubschlitten

Stabile Konstruktion mit kugelgelagerter Rollenführung. Die Rollen beim KS30 (S) aus rostfreiem Stahl laufen dabei sehr genau auf Führungsschienen, die ebenfalls aus rostfreiem Stahl hergestellt sind. Eine Dosenlibelle im Vorschubschlitten und eine Röhrenlibelle in der Ständersäule erleichtern eine exakt vertikale und horizontale Einstellung der Bohrsäule.

Ein Anschlagbolzen beim KS30 (S) an dem der Gabelschlüssel zum Lösen der Bohrkronen angelegt werden kann, verhindert Beschädigungen an der Bohrsäule. Eine Feststellbremse ist selbstverständlich.



Stahlrollen



Anschlagbolzen

Schellwechselsystem

Die Maschine wird über eine Adapterplatte und einem Exzenter mit dem Vorschubschlitten verbunden. Die Bedienung erfolgt dabei mit dem Handrad, zusätzliches Werkzeug ist nicht erforderlich.

Handhabung und Bedienung

Der Bohrvorschub erfolgt über ein ergonomisch gestaltetes Handrad, das sehr einfach rechts, oder links auf das Vorschubritzel aufgesteckt werden kann. Somit wird die Bedienung für Linkshänder und an schwer zugänglichen Stellen erleichtert.



Adapterplatte

Die Biege- und Schwingungsstabilität der Bohrsäule wird sehr vorteilhaft über zwei schräg angebrachte Streben erhöht. Diese sind über eine Klemmpratze an der Bohrsäule befestigt. Die Schrägverstellung erfolgt dabei durch Lösen der Klemmung mit dem Handrad. Ein weiteres Werkzeug ist auch hier nicht erforderlich.

Ständerfuß

Der Ständerfuß - beim KS 30 aus Aluminium - kann mit Dübel, oder mit Vakuum befestigt werden. Bei Vakuumbefestigung ist nur ein Dichtring und ein Vakuumadapter erforderlich.

Der Stahlfuß beim KS30 S ist sehr robust und besonders für professionelle Bohrbetriebe vorgesehen. Durch zwei verstellbare Schwenkfüße weist der KS 30 (S) eine beispielhafte Standsicherheit auf, d.h. er kippt auch bei montierter Bohrmaschine nicht.



Schwenkfüße



Stahlfuß KS30S

Selbstverständlich steht auch ein Wasserfangring (Zubehör) zur Verfügung, der einfach mit einem Spanner, der zwischen Säule und Fußplatte werkzeuglos eingefügt wird, befestigt wird.

Obwohl der KS 30 ein Leichtgewicht ist, ist er mit zwei Rädern versehen, um den Transport zu erleichtern.

Der KS30 E ist mit Führungsrollen aus stabilem Kunststoff versehen - auf die Führungsleisten aus Stahl konnte dadurch verzichtet werden. Die Fußplatte ist nicht mit Schwenkfüßen versehen, auch auf den Anschlagbolzen und die zweite Libelle in der Säule für die horizontale Nivellierung wurde verzichtet.

Der KS30 E ist preisgünstiger und besonders für den semiprofessionellen Einsatz geeignet.

Korrosionsschutz

Alle wesentlichen Teile sind beim KS 30 rostfrei.

Bohrsäule, Strebe und Vorschubgehäuse sind aus Aluminium, alle wesentlichen Befestigungselemente sind aus rostfreiem Edelstahl hergestellt. Der Stahlfuß des KS 30 S ist zink-phosphatiert.

Der KS 30 ist bestens geeignet für WEKA Diamant-Kernbohrmaschinen Typ DK 26, DK32, SR25 und SR38.

WEKA Elektrowerkzeuge

Auf der Höhe 20, D 75387 Neubulach

Telefon: 07053 96816-0 · Telefax: 07053 3138

Internet: www.weka-elektrowerkzeuge.de · E-mail: weka@weka-elektrowerkzeuge.de